

强制清洁生产审核企业信息公开表

（“双有”企业）

企业名称	海宁红狮宝盛航空科技股份有限公司		法人代表	沈建一	
企业地址	浙江省海宁经济开发区硖川路 399 号				
使用（排放）有毒有害原料情况					
使用物质名称	数量	用途	排放物质名称	浓度	数量
铬化液	1.623t	化学转化膜	总铬	0.028mg/L	0.000118t
铬酸盐封闭剂	0.14t	封闭生产	六价铬	0.002mg/L	0.000011t
镍盐封闭剂	6.62t	封闭生产	总镍	0.021mg/L	0.00007t
氢氟酸	0.25t	酸洗	氟化物	1.591mg/L	0.097139t
			总铜	0.0375mg/L	0.001993t
			总锌	0.171mg/L	0.009331t
危险废物的产生和处置情况					
废物名称	废物类别	废物代码	产生量（吨）	废物流向	委托处置量（吨）
废包装桶	HW49	900-041-49	7.538	绍兴鑫杰环保科技有限公司	7.538
污泥	HW17	336-064-17	13.908	浙江金泰莱环保科技有限公司	13.908
氧化槽液	HW17	336-064-17	45.268	浙江金泰莱环保科技有限公司	45.268
综合槽渣	HW17	336-064-17	68.432	浙江金泰莱环保科技有限公司	68.432
油漆废液	HW12	900-299-12	4.577	浙江金泰莱环保科技有限公司	4.577

废包装物	HW49	900-041-49	2.93	浙江金泰莱环保科技有限公司	2.93
漆渣	HW12	900-252-12	5.588	浙江金泰莱环保科技有限公司	5.588
废切削液	HW09	900-006-09	33.395	绍兴鑫杰环保科技有限公司	33.395
废油	HW08	900-249-08	1.38	绍兴鑫杰环保科技有限公司	1.38
废活性炭	HW49	900-039-49	1.21	浙江金泰莱环保科技有限公司	1.21
合计			184.226	/	184.226

依法落实环境风险防控措施情况

1、在产生酸雾的各槽体安装侧吸风管，对酸雾废气进行负压收集，收集的酸雾废气经过碱喷淋吸收塔处理后 15m 高空排放；抛光工位设集气罩，粉尘经收集后采用滤筒式除尘器处理，尾气经 15m 高空排放；全自动喷漆线喷漆废气经水帘除漆雾以及水喷淋处理后再经低温等离子+光催化+活性炭处理后经 15 米高排气筒排放，手工喷漆台喷漆废气经水帘除漆雾以及低温等离子+光催化+活性炭处理后和经处理后的烘干废气一并经另一 15 米高排气筒排放；油漆烘干废气经收集后采用 RCO（蓄热式催化燃烧装置）处理，尾气经 15m 高排气筒排放；喷塑线粉尘经二级（旋风分离+滤芯过滤）除尘过滤后在车间内无组织排放。

2、根据自行监测方案对废气、废水、噪声进行日常监测。

3、高浓度含铬废水、含镍废水分别利用“精密过滤+反渗透”处理设施处理，不外排。处理后清液回用，浓液进入蒸发浓缩池，浓缩后的残渣作为危废委托有资质单位处置。氧化线、铬化线综合废水经精密过滤预处理，钝化线综合废水经“化学沉淀+精滤”预处理，喷漆水

帘除雾废水经“化学沉淀+精滤”预处理后与其他生产废水一并进入厂区综合污水站，采用“曝气调节+二级反应沉淀+石英砂过滤+活性炭过滤”工艺处理，处理后出水 50%以上回用于生产过程，未回用部分纳管排放。

4、企业危废仓库位于厂区南侧，仓库地面已做防腐防渗处理且有导流沟以防渗漏废水流入废水管道。危险废物处置须严格执行 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》，仓库四周设置围堰，且做好地面硬化处理，有“三防”措施和专门的危废管理制度，委托有资质单位外运处置。